影焰环保

北京影焰环保之垃圾渗滤液篇

北京影焰环保科技有限公司

Beijing Yingyan Environmental Protection Technology Co., LTD

公司介绍

Company Profile

北京影焰环保科技有限公司（简称：“影焰”）是国内专业化的环保公司，拥有大量的工程经验及专业技术人才，拥有丰富的项目运作、项目管理经验，为客户提供工程专业承包，提供设计、施工、安装、调试、运营在内的全面的解决方案。

在垃圾渗滤液处理领域：影焰环保拥有创始人和主要技术团队多人为在垃圾渗滤液处理领域工作逾十年以上的资料专业人士，深谙垃圾分类、垃圾渗滤液处理技术、膜法水处理技术、废水零排放技术，其主导设计和运营的多个垃圾渗滤液处理工程和废水零排放工程成功案例，为行业典型或开拓性应用典范。

同时，影焰环保与国内&国外多家资深品牌、创新性产品制造商合作，销售环保产品应用于渗滤液处理领域，包括 DTRO 碟管式高压反渗透设备、空气悬浮鼓风机、进口管式错流 MBR 超滤膜、进口纳滤膜&反渗透膜等。

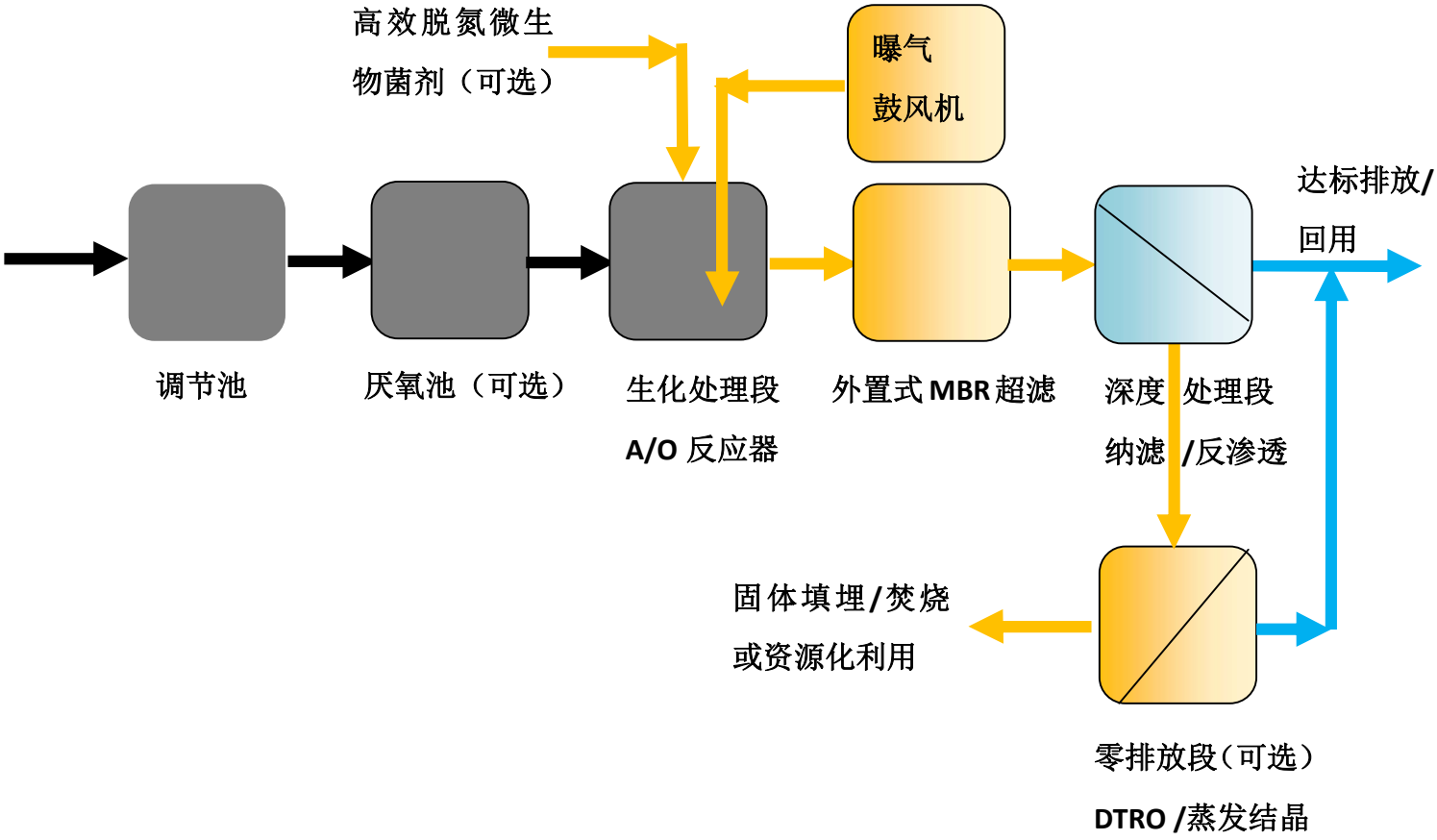
垃圾渗滤液处理-工程业务

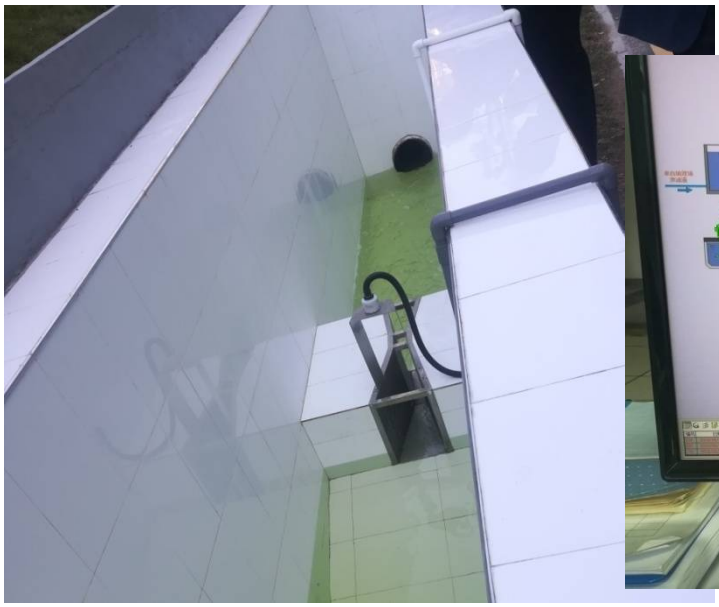
Garbage Leachate Treatment Project

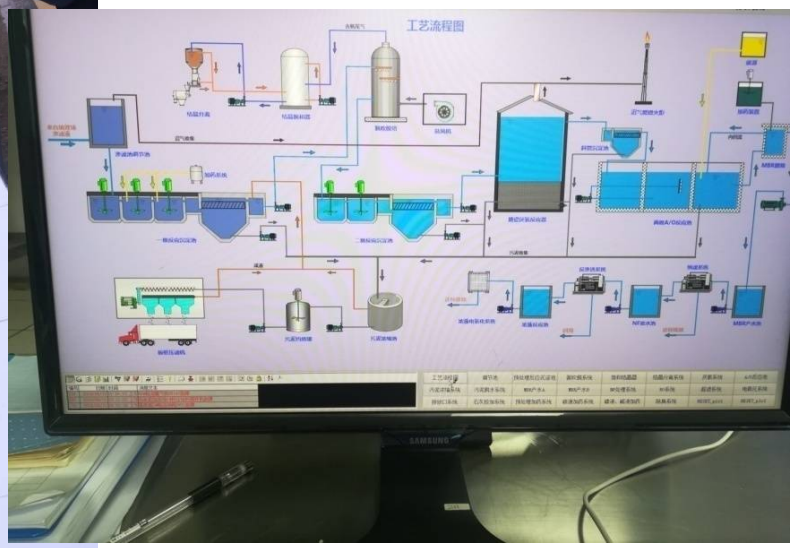
（一）、垃圾渗滤液处理工程

垃圾渗滤液是一种高 COD、高氨氮、高含盐量、有毒有害难处理废水。影焰拥有一批长期服务于垃圾渗滤液行业，从业经验丰富、技术精湛的专家团队，拥有厌氧、好氧技术，外置式管式 MBR 膜技术，纳滤膜技术，反渗透膜技术，高压反渗透膜技术，DTRO 碟管式高压反渗透膜技术等多项先进技术及组合技术，广泛应用于垃圾渗滤液处理行业，为客户提供先进、经济的渗滤液解决方案。

我公司先进的垃圾渗滤液处理工艺流程图如下：






工艺流程图

（二）、渗滤液处理站委托运营服务

影焰环保拥有60余人的专业运营团队，已拥有多个垃圾渗滤液处理站的托管运营项目。

污水处理站托管运营后：其所有的运行参数、水质在线分析、结合污水工艺、科学安全运营控制管理流程、能源管理，接入公司的智慧污水处理云管理平台进行实时有效管控。

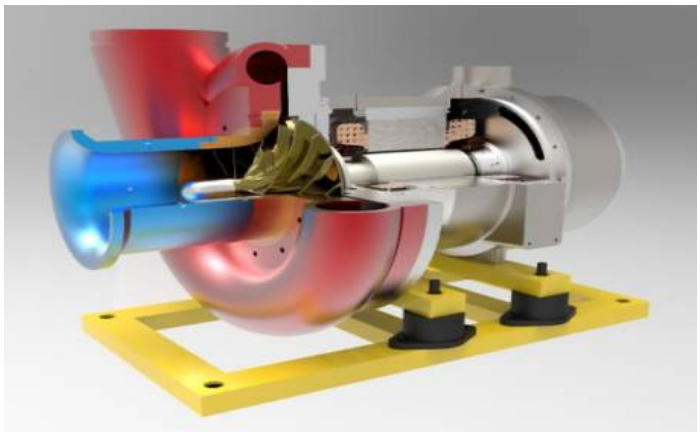
我们运营服务的宗旨是：技术成熟、运营专业、稳定达标，成本可控，实现环境效益和经济效益相和谐。

垃圾渗滤液处理-核心设备供应

Key Device Supply

我公司与国内或国际上多家资深品牌、创新性产品制造商合作，代理销售其产品应用于渗滤液处理领域，包括空气悬浮鼓风机、进口管式错流 MBR 超滤膜、进口纳滤膜&反渗透膜、国产优质 DTRO 碟管式高压反渗透设备等。

（一）、空气悬浮鼓风机



我公司代理销售“浙江鑫磊”品牌空气悬浮鼓风机。

空气悬浮风机性能优点：

（1）高效节能（节约电耗 30%）；

（2）无需润滑油，无需机械保养；

（3）低振动、低噪音；

（4）易安装易维护；

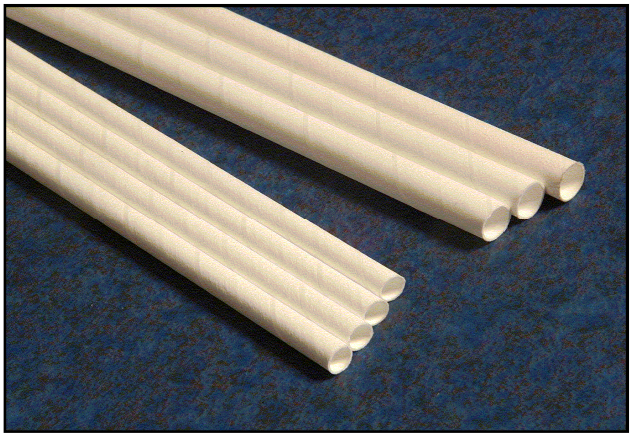
浙江鑫磊与其它品牌空浮风机比较：

（1）属国内品牌民族高科技产品；

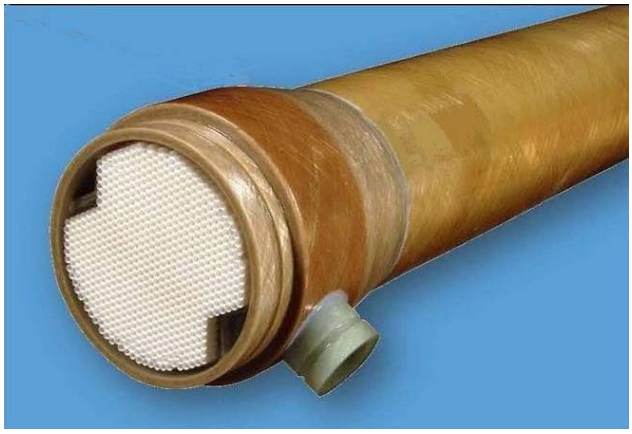
（2）拥有自有发明专利，质量可靠；

（3）在国内建有工厂和售后维护中心，售后服务本土化，降低了售后服务成本，提高了售后服务响应效率；

（二）、外置式管式错流超滤（Crossflow MBR）设备



8mm 管膜



超滤膜柱

我公司拥有一批长期服务于垃圾渗滤液行业，从业经验丰富、技术精湛的专家团队，提供渗滤液处理整体解决方案，包括外置式管式 MBR 膜设备。

外置式管式错流超滤（MBR 膜生物反应器）是将活性污泥通过泵输送到外置管式膜组件中进行过滤，透过液不断排出，被超滤膜的微孔截留的活性污泥则返回生化反应器以提高池中污泥浓度，继续进行生物处理。与传统生化处理工艺相比，微生物菌体通过高效超滤系统从出水中分离，微生物和悬浮物截留在系统内，出水无菌，无悬浮物。

外置式管式错流超滤技术特点：

- 出水水质优质稳定，出水无细菌和固体悬浮物
- 运行通量大（70-120LMH）、抗污染性好
- 无臭味、无污泥污染
- 膜设备外置，安装、维护、操作简单
- 结构紧凑，占地小
- 膜寿命长（5 年）

（三）、卷式纳滤/反渗透及高压卷式反渗透膜和设备

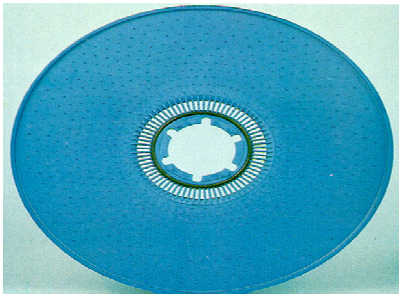
我公司拥有一批多年服务于膜法水处理技术与工程的专家团队,深谙各种净水&污废水所用膜性能和型号，我公司与美国 Ge、陶氏等多家国外大品牌膜厂家合作，提供常压卷式纳滤/反渗透膜和设备，及高压卷式反渗透设备。

具体膜产品性能参数，请咨询我们。

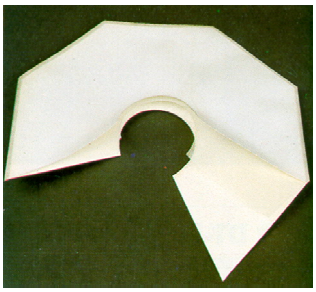
ready for the resource revolution suez

（四）、DTRO 碟管式高压反渗透设备

导流盘



膜片



DTRO 技术特点：

- 采用碟管式膜柱结构，具有宽敞的流道，容许的进液颗粒浓度可达 2500ppm；
- 允许的进液 SDI 值可达 20；
- 流体进入膜柱到膜柱出口，每通过一层蝶片时候，流体即 180 度改变流动方向，最大程度地降低了流体的浓差极化；
- 工作压力可达 75-160bar；
- 膜片使用寿命长，可达 5 年以上；
- 模块化安装，安装简单快捷；
- 全自动化程序运行，自动化水平高；
- 系统占地少，节省空间；

应用领域：

垃圾渗滤液处理；

制药、煤化工、热电厂、钢铁厂等高盐高 COD 废水中水回用、浓水减量及零排放处理；

工程业绩

Projection Case

北京影焰环保公司及主要技术人员参建的垃圾渗滤液行业-典型工程案例

序号	时间	项目名称	地点	规模 T/D	工艺	源水	用途
1	1997	武汉金口垃圾填埋厂	武汉	400	UASB+A/O	垃圾填埋场渗滤液	达标排放
2	2003	重庆长生桥垃圾填埋厂	重庆	500	DTRO	垃圾填埋场渗滤液	达标排放
3	2005	上海浦东御桥垃圾焚烧厂	上海	350	A/O+外置MBR+DTRO	垃圾焚烧厂渗滤液	达标排放
4	2005	北京安定垃圾填埋厂	北京	300	DTRO	渗滤液	排放
5	2005	北京阿苏卫垃圾填埋厂	北京	300	DTRO	渗滤液	排放
6	2008	江阴桃花山垃圾填埋场	江苏	400	A/O+外置 MBR	渗滤液	排放
7	2009	温州永强垃圾焚烧厂	温州	200	A/O+外置 MBR	渗滤液	排放
8	2010	东莞横沥垃圾焚烧厂	广东	350	A/O+外置 MBR	渗滤液	排放
9	2014	北京高安屯垃圾焚烧厂	北京	600	A/O+外置 MBR	渗滤液	排放
10	2017	深圳下坪垃圾填埋厂	广东	1600	A/O+MBR+NF/RO	渗滤液	排放

北京影焰环保科技有限公司

地址：　北京市通州区榆景东路 5 号院 55 号楼 2 层

联系人：叶经理 15901223701